

### DESCRIZIONE

Anello guida stelo a "T" tagliato

### MATERIALE

Tipologia: Resina acetlica con fibra vetro

Designazione: BEARITE

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

L'anello di guida tipo FIT è stato sviluppato per sostituire le tradizionali guide in bronzo nei cilindri idraulici. Guida lo stelo ed evita contatti metallici con la testata del cilindro in presenza di forze radiali che agiscono in direzione perpendicolare al movimento.

Gli spigoli smussati prevengono le scheggiature del materiale e rendono più agevole l'installazione della guida nella sede.

Il materiale impiegato per questa guida è una resina acetlica a media viscosità caricata con fibra vetro e caratterizzata da elevata resistenza, rigidità, durezza, resistenza all'impatto, resilienza e stabilità alle alte e basse temperature.

- Ampia durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Semplice assemblaggio e disegno della cava
- Riduce le vibrazioni
- Basso attrito
- Buona resistenza ai carichi
- Buona stabilità meccanica alle alte temperature
- Di facile installazione

### CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità	≤ 1 m/s
Temperatura	-40°C ÷ +110°C
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale).
	<i>Per altri fluidi consultare il nostro ufficio tecnico</i>

### RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 µm	Rt ≤ 2.5 µm
Superf. statica	Ra ≤ 2 µm	Rt ≤ 10 µm

### SCELTA DELLA LARGHEZZA DELLA GUIDA

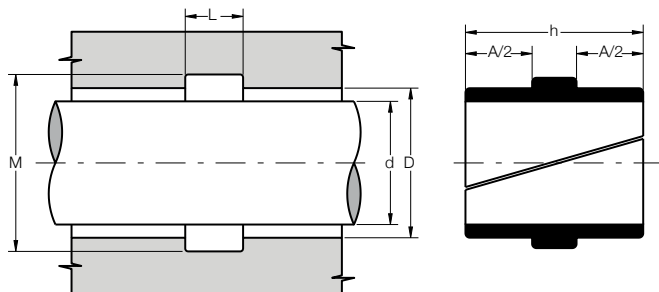
La larghezza della guida può essere calcolata con la seguente formula:

$$h_{mm} \geq \frac{F_N \times k}{p_{N/mm^2} \times d_{mm}}$$

dove

$A_{mm}$	• Larghezza Utile della guida in mm
$F_N$	• Carico radiale in N
k	• Fattore di sicurezza (generalmente 2)
$d_{mm}$	• Diametro dello stelo in mm
$p_{N/mm^2}$	• Pressione superficiale N/mm <sup>2</sup>
	40 a 20 °C
	30 a 70 °C

- Una buona pulizia e lubrificazione prima dell'assemblaggio sono raccomandate.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>+0.05</sup>	M <sup>+0.2</sup>	L <sup>+0.2</sup>	h	A
<b>FIT 38 42 12.5</b>	38	42	44	4.5	12.5	8
<b>FIT 45 46.8 8.8</b>	45	46.8	49.8	2.5	8.8	6.3
<b>FIT 45 49 10</b>	45	49	53	4.0	10	6
<b>FIT 50 54 20</b>	50	54	58	7.0	20	13
<b>FIT 55 60 16</b>	55	60	64.5	8.0	16	8
<b>FIT 60 61.8 8.8</b>	60	61.8	64.8	3.0	8.8	5.8
<b>FIT 61 65 10</b>	61	65	69	4.0	10	6
<b>FIT 70 74 20</b>	70	74	78	7.0	20	13
<b>FIT 72 79 31</b>	72	79	82	8.0	31	23
<b>FIT 75 80 16</b>	75	80	84.5	8.0	16	8
<b>FIT 75.3 80.5 30</b>	75.3	80.5	85	8.1	30	21.9
<b>FIT 76 80 12</b>	76	80	84	5.0	12	7
<b>FIT 85 90 27</b>	85	90	95	8.0	27	19
<b>FIT 85 91 27</b>	85	91	95	6.0	27	21
<b>FIT 88.5 92.5 20</b>	88.5	92.5	96.5	7.0	20	13
<b>FIT 90 96 26</b>	90	96	100	7.0	26	19
<b>FIT 91 95 15</b>	91	95	100	6.0	15	9
<b>FIT 95 100 16</b>	95	100	104.5	8.0	16	8
<b>FIT 97 103 30</b>	97	103	107.5	10.0	30	20
<b>FIT 105 111 31</b>	105	111	115	8.0	31	23
<b>FIT 108.5 112.5 20</b>	108.5	112.5	116.5	7.0	20	13
<b>FIT 110 116 26</b>	110	116	120	7.0	26	19
<b>FIT 115 120 16</b>	115	120	124.5	8.0	16	8
<b>FIT 118 124 30</b>	118	124	128.5	10.0	30	20
<b>FIT 125 130 29</b>	125	130	134	8.0	29	21
<b>FIT 128.5 132.5 20</b>	128.5	132.5	136.5	7.0	20	13

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>+0.05</sup>	M <sup>+0.2</sup>	L <sup>+0.2</sup>	h	A
<b>FIT 132 138 26</b>	132	138	142	7.0	26	19
<b>FIT 135 140 16</b>	135	140	144.5	8.0	16	8
<b>FIT 140 146 30</b>	140	146	150.5	10.0	30	20
<b>FIT 148.5 152.5 20</b>	148.5	152.5	156.5	7.0	20	13
<b>FIT 152 158 26</b>	152	158	162	7.0	26	19
<b>FIT 171.5 175.5 20</b>	171.5	175.5	179.5	7.0	20	13
<b>FIT 172 178 26</b>	172	178	182	7.0	26	19
<b>FIT 194 200 26</b>	194	200	204	7.0	26	19
<b>FIT 194.5 198.5 20</b>	194.5	198.5	202.5	7.0	20	13