



DESCRIZIONE

Tenuta stelo con doppio labbro di tenuta, anello antiestrusione ed elemento energizzante

MATERIALE DELLA GUARNIZIONE

Tipologia: Poliuretano
Designazione: SEALPUR 93
Durezza: 93 °ShA

MATERIALE DELL'ELEMENTO ENERGIZZANTE

Tipologia: Gomma nitrilica NBR
Designazione: RUBSEAL 70
Durezza: 70 °ShA

MATERIALE DELL'ANELLO ANTIESTRUSIONE

Tipologia: Resina acetica con fibra vetro
Designazione: BEARITE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La guarnizione tipo SDAN, naturale evoluzione della SDA, combina i vantaggi dell'elasticità della gomma nitrilica con la resistenza all'abrasione del poliuretano.

Questa guarnizione è utilizzata soprattutto in presenza di elevate pressioni e l'anello antiestrusione consente elevati giochi d'accoppiamento senza pericoli di estrusione. Il fluido che s'interpone fra il labbro di tenuta principale e quello secondario riduce la superficie di contatto e di conseguenza l'attrito e l'usura della guarnizione stessa.

Grazie al secondo labbro di tenuta, la SDAN può essere talvolta utilizzata come valida alternativa per applicazioni che, in determinate condizioni di lavoro, prevedono normalmente l'utilizzo di due guarnizioni, una davanti all'altra in sedi separate.

L'elemento energizzante all'interno della gola garantisce una buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni.

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Resistenza all'estrusione molto alta (anello antiestrusione)
- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Elevata durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle oscillazioni di pressione
- Di facile installazione

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione	≤ 500 bar
Velocità	≤ 0.5 m/s
Temperatura	-40°C ÷ +100°C
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale). <i>Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico</i>

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 µm	Rt ≤ 2.5 µm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 µm	Rt ≤ 6.3 µm

GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

• 200 bar	0.80 mm
• 300 bar	0.65 mm
• 400 bar	0.50 mm
• 500 bar	0.40 mm

SMUSSI D'INVITO

	d	S _{MIN}
• inferiore 100		5 mm
• 100÷200		7 mm
• oltre 200		10 mm

- Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati

Part.	d ^{f7}	D ^{H10}	L ^{+0.25}
SDAN 50 59 10	50	59	11.0
SDAN 80 95 11.5	80	95.0	12.5
SDAN 90 105 11.5	90	105.0	12.5
SDAN 110 130 14.5	110	130.0	15.5