



Descrizione

Tenuta stelo semplice effetto con anello di supporto e antiestrusione

Materiali e della guarnizione

Tipologia: Gomma nitrilica NBR
 Designazione: RUBSEAL 75
 Durezza: 75 °ShA

Materiali e dell'anello di supporto

Tipologia: Resina poliesteri
 Designazione: SEALITE 63
 Durezza: 63 °ShD

Materiali e dell'anello antiestrusione

Tipologia: Resina acetalica
 Designazione: BEARITE

Caratteristiche principali

La tenuta stelo tipo SGA è composta da:

- Un elemento di tenuta in gomma nitrilica a bassa deformazione permanente che assicura un'ottima capacità di tenuta. Molteplici labbri di tenuta garantiscono un perfetto controllo del fluido e concentrano il carico contro la superficie dinamica. Le cavità tra i labbri di tenuta trattengono una piccola quantità di fluido che riduce l'attrito e l'usura.
 - Un anello di supporto che si adatta alla forma dell'elemento di tenuta. La speciale forma a "V" ne garantisce l'energizzazione quando è soggetto a forti carichi di pressione.
 - Un anello antiestrusione che protegge la guarnizione quando è soggetta ad elevate pressioni.
- Ottima resistenza all'estrusione
 - Perfetto controllo del fluido
 - Elevata durata in esercizio
 - Eccellente resistenza all'usura
 - Buona stabilità meccanica alle alte temperature
 - Non risente delle oscillazioni di pressione e delle vibrazioni
 - Di facile installazione

Condizioni d'esercizio

| | |
|-------------|--|
| Pressione | ≤ 700 bar |
| Velocità | ≤ 0.5 m/s |
| Temperatura | -40°C ÷ +110°C |
| Fluidi | Oli idraulici (a base minerale). <i>Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico</i> |

Rugosità superficiale

| | | |
|------------------|-------------|-------------|
| Superf. dinamica | Ra ≤ 0.3 µm | Rt ≤ 2.5 µm |
| Superf. statica | Ra ≤ 1.6 µm | Rt ≤ 6.3 µm |

Smussi d'invito

| d | S _{MIN} |
|-----------------|------------------|
| • inferiore 100 | 5 mm |
| • 100÷200 | 7 mm |
| • oltre 200 | 10 mm |

- Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati

| Part. | d ^{f7} | D ^{H10} | L ^{+0.25} | g |
|--------------------|-----------------|------------------|--------------------|-----|
| SGA 30 43 | 30 | 43.0 | 20.0 | 0.4 |
| SGA 45 60 | 45 | 60.0 | 22.5 | 0.4 |
| SGA 60 77 | 60 | 77.0 | 27.0 | 0.4 |
| SGA 70 90 | 70 | 90.0 | 30.0 | 0.4 |
| SGA 95 115 | 95 | 115.0 | 28.0 | 0.4 |
| SGA 110 130 | 110 | 130.0 | 32.5 | 0.4 |