

## Descrizione

Raschiatore stelo con elemento energizzante

## Material e sulla superficie dinamica

Tipologia: Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo

Designazione: SEALFLON + Bronzo

⇒ può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni

## Material e sulla superficie statica

Tipologia: Gomma nitrilica NBR

Designazione: RUBSEAL 70

Durezza: 70 °ShA

⇒ può essere fornito con differenti materiali a seconda delle applicazioni

## Caratteristiche principali

La funzione del raschiatore stelo tipo S2A è quella di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta. Questo raschiatore può esercitare una efficace azione di tenuta supplementare se utilizzato con una tenuta stelo con buone caratteristiche di ritorno idrodinamico. E' composta da:

- Un elemento dinamico con uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta. Il materiale di cui è composto assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla sua resistenza chimica che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica che mantiene il contatto del raschiatore sulla superficie di scorrimento e compensa ogni flessione dello stelo

- Basso attrito statico e dinamico
- Elevate velocità consentite
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Elevata resistenza alla temperatura

## Condizioni d'esercizio

Velocità	≤ 15 m/s
Temperatura	-30°C ÷ +130°C (con OR in NBR) -50°C ÷ +200°C (con OR in FKM)
Fluidi	Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## Rugosità superficiale

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 µm	Rt ≤ 2.5 µm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 µm	Rt ≤ 6.3 µm

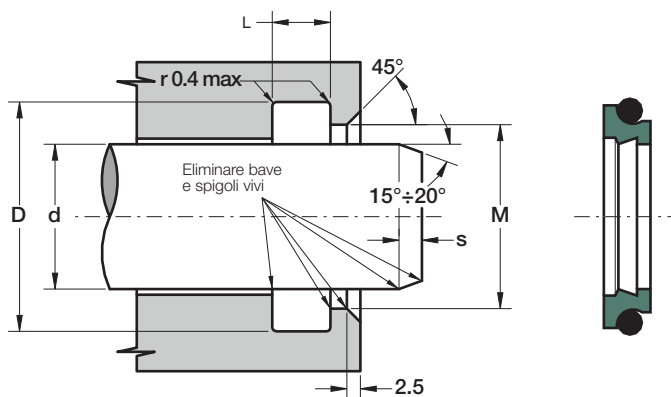
## Smussi d'invito

L	s
3.7	2.0
5.0	2.5
6.0	3.5

## Smussi d'invito

L	s
8.4	6.5
11.0	7.5
14.0	10.0

- Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione



Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>±0.1</sup>	OR
<b>S2A 8 12.8 3.7</b>	8	12.8	3.7	9.0	012
<b>S2A 10 14.8 3.7</b>	10	14.8	3.7	11.0	013
<b>S2A 12 18.8 5</b>	12	18.8	5.0	13.5	113
<b>S2A 14 20.8 5</b>	14	20.8	5.0	15.5	114
<b>S2A 15 21.8 5</b>	15	21.8	5.0	16.5	115
<b>S2A 16 22.8 5</b>	16	22.8	5.0	17.5	116
<b>S2A 18 24.8 5</b>	18	24.8	5.0	19.5	117
<b>S2A 20 26.8 5</b>	20	26.8	5.0	21.5	118
<b>S2A 24 30.8 5</b>	24	30.8	5.0	25.5	120
<b>S2A 25 31.8 5</b>	25	31.8	5.0	26.5	121
<b>S2A 28 34.8 5</b>	28	34.8	5.0	29.5	123
<b>S2A 30 36.8 5</b>	30	36.8	5.0	31.5	124
<b>S2A 32 38.8 5</b>	32	38.8	5.0	33.5	126
<b>S2A 35 41.8 5</b>	35	41.8	5.0	36.5	127
<b>S2A 40 46.8 5</b>	40	46.8	5.0	41.5	131
<b>S2A 42 48.8 5</b>	42	48.8	5.0	43.5	132
<b>S2A 45 51.8 5</b>	45	51.8	5.0	46.5	134
<b>S2A 50 56.8 5</b>	50	56.8	5.0	51.5	137
<b>S2A 55 61.8 5</b>	55	61.8	5.0	56.5	140
<b>S2A 56 62.8 5</b>	56	62.8	5.0	57.5	141
<b>S2A 60 66.8 5</b>	60	66.8	5.0	61.5	143
<b>S2A 65 73.8 6</b>	65	73.8	6.0	67.0	231
<b>S2A 70 78.8 6</b>	70	78.8	6.0	72.0	233
<b>S2A 75 83.8 6</b>	75	83.8	6.0	77.0	234

Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>±0.1</sup>	OR
<b>S2A 80 88.8 6</b>	80	88.8	6.0	82.0	236
<b>S2A 85 93.8 6</b>	85	93.8	6.0	87.0	237
<b>S2A 90 98.8 6</b>	90	98.8	6.0	92.0	239
<b>S2A 95 103.8 6</b>	95	103.8	6.0	97.0	241
<b>S2A 100 108.8 6</b>	100	108.8	6.0	102.0	242
<b>S2A 110 118.8 6</b>	110	118.8	6.0	112.0	245
<b>S2A 120 128.8 6</b>	120	128.8	6.0	122.0	249
<b>S2A 125 133.8 6</b>	125	133.8	6.0	127.0	250
<b>S2A 130 138.8 6</b>	130	138.8	6.0	132.0	252
<b>S2A 140 148.8 6</b>	140	148.8	6.0	142.0	255
<b>S2A 160 168.8 6</b>	160	168.8	6.0	162.0	260
<b>S2A 170 178.8 6</b>	170	178.8	6.0	172.0	261
<b>S2A 180 188.8 6</b>	180	188.8	6.0	182.0	263
<b>S2A 200 208.8 6</b>	200	208.8	6.0	202.0	266

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

d	D	M	L	S. OR
4 ÷ 11.9	d + 4.8	d + 1.0	3.7	1.78
12 ÷ 64.9	d + 6.8	d + 1.5	5.0	2.62
65 ÷ 250.9	d + 8.8	d + 2.0	6.0	3.53
251 ÷ 420.9	d + 12.2	d + 2.5	8.4	5.34
421 ÷ 650.9	d + 16.0	d + 2.5	11.0	6.99
651 ÷ 999.9	d + 20.0	d + 2.5	14.0	8.40