

DESCRIZIONE

Raschiatore stelo con labbro di tenuta esterno

MATERIALE

Tipologia: Poliuretano
Designazione: SEALPUR 93
Durezza: 93 °ShA

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lo scopo del raschiatore tipo SA è quello di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta.

Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Un labbro di tenuta sul diametro esterno a contatto con la sede previene l'ingresso di sporcizia anche dall'esterno.

Scanalature interne danno stabilità al raschiatore e prevengono attorcigliamenti e incollaggi.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Labbro di tenuta esterno per una reale protezione del sistema di tenuta
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Non sono necessarie tolleranze ristrette
- Di facile installazione

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

| | |
|-------------|--|
| Velocità | ≤ 0.8 m/s |
| Temperatura | -40°C ÷ +100°C |
| Fluidi | Oli idraulici (a base minerale). |
| | <i>Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico</i> |

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

| | | |
|------------------|----------------------------|-------------|
| Superf. dinamica | Adatta per la tenuta stelo | |
| Superf. statica | Ra ≤ 1.6 µm | Rt ≤ 6.3 µm |

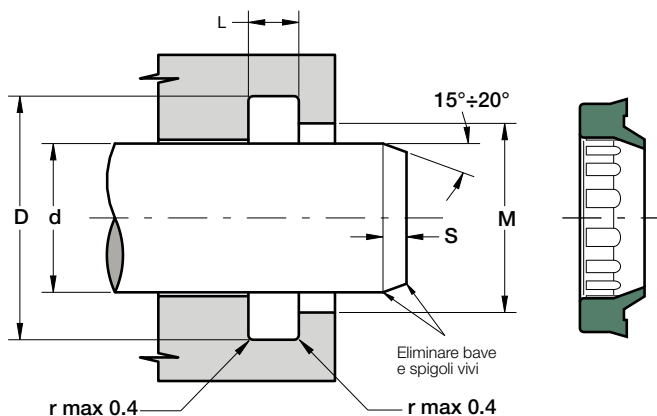
SMUSSI D'INVITO

d

S_{MIN}

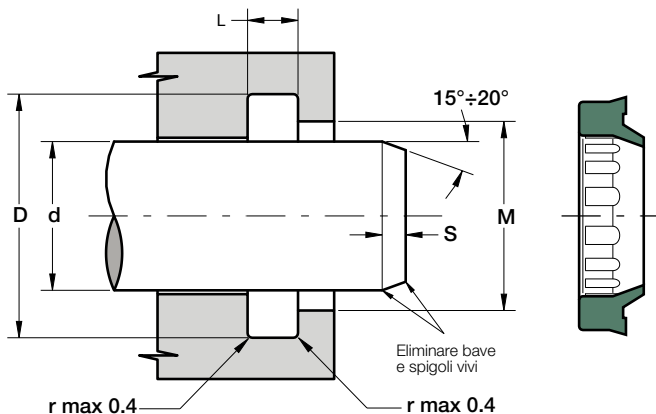
- inferiore 100 5 mm
- 100÷200 7 mm
- oltre 200 10 mm

- Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato
- Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione



| Part. | d ^{f7} | D ^{H10} | L ^{+0.2} | M ^{+0.2} |
|----------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|
| SA 4 | 4 | 12.0 | 3.0 | 9.0 |
| SA 5/S | 5 | 12.0 | 2.8 | 9.0 |
| SA 6/S | 6 | 12.0 | 3.0 | 9.0 |
| SA 8 | 8 | 14.6 | 3.8 | 11.0 |
| SA 9/S | 9 | 13.0 | 2.5 | 12.0 |
| SA 10 | 10 | 16.6 | 3.8 | 13.8 |
| SA 10/S | 10 | 15.0 | 1.0 | 13.0 |
| SA 12 | 12 | 18.6 | 3.8 | 15.0 |
| SA 13 | 13 | 19.6 | 3.8 | 16.0 |
| SA 14 | 14 | 20.6 | 3.8 | 17.0 |
| SA 15 | 15 | 21.6 | 3.8 | 18.0 |
| SA 16 | 16 | 22.6 | 3.8 | 19.0 |
| SA 16/A | 16 | 22.5 | 3.0 | 19.0 |
| SA 17 | 17 | 23.6 | 3.8 | 20.0 |
| SA 18 | 18 | 24.6 | 3.8 | 21.0 |
| SA 20 | 20 | 28.6 | 5.3 | 23.0 |
| SA 20/A | 20 | 26.0 | 3.4 | 23.0 |
| SA 22 | 22 | 30.6 | 5.3 | 25.0 |
| SA 22/A2 | 22 | 30.6 | 2.2 | 25.0 |
| SA 24 | 24 | 32.6 | 5.3 | 27.0 |
| SA 24/A2 | 24 | 32.6 | 2.2 | 27.0 |
| SA 25 | 25 | 33.6 | 5.3 | 28.0 |
| SA 25/H | 25 | 32.5 | 1.6 | 27.9 |
| SA 28 | 28 | 36.6 | 5.3 | 31.0 |
| SA 30 | 30 | 38.6 | 5.3 | 33.0 |

| Part. | d ^{f7} | D ^{H10} | L ^{+0.2} | M ^{+0.2} |
|----------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|
| SA 30/A2 | 30 | 40.0 | 3.0 | 34.5 |
| SA 32 | 32 | 40.6 | 5.3 | 35.0 |
| SA 32/H | 32 | 32.5 | 1.6 | 34.9 |
| SA 35 | 35 | 43.6 | 5.3 | 38.0 |
| SA 35/A | 35 | 43.6 | 5.0 | 38.0 |
| SA 35/A2 | 35 | 45.0 | 4.0 | 39.0 |
| SA 36 | 36 | 44.6 | 5.3 | 39.0 |
| SA 38 | 38 | 46.6 | 5.3 | 41.0 |
| SA 40 | 40 | 48.6 | 5.3 | 43.0 |
| SA 40/H | 40 | 47.5 | 1.6 | 42.9 |
| SA 42 | 42 | 50.6 | 5.3 | 45.0 |
| SA 45 | 45 | 53.6 | 5.3 | 48.0 |
| SA 45/A | 45 | 55.6 | 5.3 | 48.0 |
| SA 45/A2 | 45 | 60.0 | 4.2 | 53.0 |
| SA 48 | 48 | 56.6 | 5.3 | 51.0 |
| SA 50 | 50 | 58.6 | 5.3 | 53.0 |
| SA 50/A | 50 | 60.6 | 5.3 | 53.0 |
| SA 50/A2 | 50 | 65.5 | 4.2 | 58.0 |
| SA 55 | 55 | 63.6 | 5.3 | 58.0 |
| SA 55/A | 55 | 65.6 | 5.3 | 58.0 |
| SA 56 | 56 | 64.6 | 5.3 | 59.0 |
| SA 56/A | 56 | 66.6 | 5.3 | 59.0 |
| SA 60 | 60 | 68.6 | 5.3 | 63.0 |
| SA 60/A | 60 | 70.6 | 5.3 | 63.0 |
| SA 60/S | 60 | 70.6 | 5.5 | 66.0 |
| SA 63 | 63 | 71.6 | 5.3 | 66.0 |
| SA 63/A | 63 | 73.6 | 5.3 | 66.0 |
| SA 65 | 65 | 73.6 | 5.3 | 68.0 |
| SA 65/A | 65 | 75.6 | 5.3 | 68.0 |
| SA 70 | 70 | 78.6 | 5.3 | 73.0 |
| SA 70/A | 70 | 82.6 | 7.1 | 76.0 |
| SA 70/B | 70 | 80.6 | 5.3 | 73.0 |
| SA 73/A | 73 | 83.6 | 7.3 | 76.0 |
| SA 75 | 75 | 83.6 | 5.3 | 78.0 |
| SA 75/A | 75 | 87.2 | 7.1 | 81.0 |
| SA 78/A | 78 | 90.0 | 7.5 | 83.0 |
| SA 78/S | 78 | 88.6 | 5.5 | 84.0 |
| SA 80 | 80 | 88.6 | 5.3 | 83.0 |
| SA 80/A | 80 | 92.6 | 7.1 | 86.0 |
| SA 85 | 85 | 97.2 | 7.1 | 91.0 |



| Part. | d ^{f7} | D ^{H10} | L ^{+0.2} | M ^{+0.2} |
|----------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|
| SA 85/A | 85 | 93.6 | 5.3 | 88.0 |
| SA 90 | 90 | 102.2 | 7.1 | 96.0 |
| SA 90/C | 90 | 98.2 | 5.3 | 93.0 |
| SA 90/D | 90 | 98.6 | 5.3 | 93.0 |
| SA 95 | 95 | 107.2 | 7.1 | 101.0 |
| SA 99/S | 99 | 109.6 | 5.5 | 105.0 |
| SA 100 | 100 | 112.2 | 7.1 | 106.0 |
| SA 105 | 105 | 117.2 | 7.1 | 111.0 |
| SA 105/A | 105 | 113.6 | 5.3 | 108.0 |
| SA 110 | 110 | 122.2 | 7.1 | 116.0 |
| SA 115 | 115 | 127.2 | 7.1 | 121.0 |
| SA 115/B | 115 | 123.2 | 5.3 | 118.0 |
| SA 120 | 120 | 132.2 | 7.1 | 126.0 |
| SA 120/A | 120 | 128.6 | 5.3 | 123.0 |
| SA 120/S | 120 | 130.6 | 5.5 | 126.0 |
| SA 125 | 125 | 137.2 | 7.1 | 131.0 |
| SA 125/A | 125 | 140.2 | 10.1 | 132.6 |
| SA 130 | 130 | 142.2 | 7.1 | 136.0 |
| SA 135 | 135 | 147.2 | 7.1 | 141.0 |
| SA 140 | 140 | 152.2 | 7.1 | 146.0 |
| SA 140/A | 140 | 148.6 | 5.3 | 143.0 |
| SA 141/S | 141 | 151.6 | 5.5 | 147.0 |
| SA 145 | 145 | 157.2 | 7.1 | 151.0 |
| SA 150 | 150 | 162.2 | 7.1 | 156.0 |
| SA 150/B | 150 | 158.2 | 5.3 | 153.0 |

| Part. | d ^{f7} | D ^{H10} | L ^{+0.2} | M ^{+0.2} |
|--------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|
| SA 160 | 160 | 175.2 | 10.1 | 168.0 |
| SA 162/S | 162 | 172.6 | 5.5 | 168.0 |
| SA 170 | 170 | 185.2 | 10.1 | 178.0 |
| SA 180 | 180 | 195.2 | 10.1 | 188.0 |
| SA 183/S | 183 | 193.6 | 5.5 | 189.0 |
| SA 190 | 190 | 205.2 | 10.1 | 198.0 |
| SA 190/A | 190 | 210.0 | 10.1 | 200.0 |
| SA 200 | 200 | 215.2 | 10.1 | 208.0 |
| SA 207/S | 207 | 217.6 | 5.5 | 213.0 |
| SA 210 | 210 | 225.2 | 10.1 | 218.0 |
| SA 220 | 220 | 235.2 | 10.1 | 228.0 |
| SA 230 | 230 | 245.2 | 10.1 | 238.0 |
| SA 240 | 240 | 255.2 | 10.1 | 248.0 |
| SA 250 | 250 | 265.2 | 10.1 | 258.0 |
| SA 1500 1875 | 38.1 | 47.6 | 4.75 | 42.1 |