



DESCRIZIONE

Raschiatore stelo con labbro di tenuta esterno per applicazioni gravose

MATERIALE

Tipologia: Resina poliester
Designazione: SEALITE 55
Durezza: 55 °ShD

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lo scopo del raschiatore tipo SAP è quello di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta anche in presenza di forti contaminazioni come ghiaccio e fango.

Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Un labbro di tenuta sul diametro esterno a contatto con la sede previene l'ingresso di sporcizia anche dall'esterno.

Scanalature interne danno stabilità al raschiatore, prevengono incollaggi e rilasciano la pressione.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è una speciale resina poliester che assicura eccellenti proprietà in caso di impieghi molto gravosi, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio.

- Labbro di tenuta esterno per una reale protezione del sistema di tenuta
- Particolarmente adatto per impieghi gravosi
- Capacità di rilasciare eventuali contro-pressioni
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Di facile installazione

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità	≤ 4 m/s
Temperatura	-40°C ÷ +140°C
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale).
	<i>Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico</i>

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Adatta per la tenuta stelo	
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 µm	Rt ≤ 6.3 µm

SMUSSI D'INVITO	d	S MIN
• inferiore 100		5 mm
• 100÷200		7 mm
• oltre 200		10 mm

- Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato
- Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione

Part.	d ^{f7}	D ^{H10}	L ^{+0.2}	M ^{+0.2}
SAP 20 28 5	20	28.0	5.0	25.5
SAP 22 30 5	22	30.0	5.0	27.5
SAP 25 33 5	25	33.0	5.0	30.5
SAP 28 36 5	28	36.0	5.0	33.5
SAP 30 38 5	30	38.0	5.0	35.5
SAP 32 40 5	32	40.0	5.0	37.5
SAP 35 43 5	35	43.0	5.0	40.5
SAP 36 44 5	36	44.0	5.0	41.5
SAP 40 48 5	40	48.0	5.0	45.5
SAP 45 53 5	45	53.0	5.0	50.5
SAP 50 58 5	50	58.0	5.0	55.5
SAP 50 60.6 5.3	50	60.6	5.3	53.0
SAP 55 65 5.3	55	65.0	5.3	61.0
SAP 55 65 6.3	55	65.0	6.3	61.0
SAP 56 66 6.3	56	66.0	6.3	63.0
SAP 60 70 5.3	60	70.0	5.3	66.0
SAP 60 70 6.3	60	70.0	6.3	67.0
SAP 65 75 5.3	65	75.0	5.3	68.0
SAP 70 78 5	70	78.0	5.0	75.5
SAP 70 80 6.3	70	80.0	6.3	77.0
SAP 70 80.6 5.3	70	80.6	5.3	73.0
SAP 70 82.2 7.2	70	82.2	7.2	76.0
SAP 80 90 6.3	80	90.0	6.3	87.0
SAP 90 100 6.3	90	100.0	6.3	97.0
SAP 90 102.2 7.1	90	102.2	7.1	96.0
SAP 100 110.6 5.3	100	110.6	5.3	104.0
SAP 100 112.2 7.1	100	112.2	7.1	106.0
SAP 100 115 9.5	100	115.0	9.5	110.0