



## Descrizione

Raschiatore stelo con gabbia metallica esterna per assemblaggio in cava aperta

## Materiale del raschiatore

Tipologia: Gomma nitrilica NBR  
 Designazione: RUBSEAL 90  
 Durezza: 90 °ShA

## Materiale della gabbia metallica

Tipologia: Acciaio non legato

## Caratteristiche principali

La funzione del raschiatore stelo tipo SMA è quella di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta. Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Un montaggio forzato sul diametro esterno della gabbia metallica evita che il raschiatore fuoriesca dalla sede e che la sporcizia penetri dall'esterno.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è una gomma nitrilica con durezza 90 °ShA che assicura una buona resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio.

- Sede di facile costruzione
- Accoppiamento forzato nella sede
- Elevate velocità consentite
- Buona resistenza all'usura
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Ingombro ridotto delle sedi

## Condizioni d'esercizio

Velocità	≤ 2 m/s
Temperatura	-30°C ÷ +100°C
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale).
	<i>Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico</i>

## Rugosità superficiale

Superf. dinamica	Adatta per la tenuta stelo	
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 µm	Rt ≤ 6.3 µm

## Smussi d'invito

d	S <sub>MIN</sub>
• inferiore 100	5 mm
• 100÷200	7 mm
• oltre 200	10 mm

- Attenzione alla quota D della sede perchè, se più larga, il raschiatore può fuoriuscire durante l'esercizio
- Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H8</sup>	L <sup>+0.2</sup>	F
<b>SMA 12 20 4</b>	12	20	4	0.8
<b>SMA 16 22 3</b>	16	22	3	0.5
<b>SMA 16 26 5</b>	16	26	5	1.0
<b>SMA 20 28 3</b>	20	28	3	0.6
<b>SMA 20 30 7</b>	20	30	7	1.5
<b>SMA 22 28 5</b>	22	28	5	1.0
<b>SMA 22 32 5</b>	22	32	5	1.0
<b>SMA 25 35 7</b>	25	35	7	1.5
<b>SMA 30 40 5</b>	30	40	5	1.0
<b>SMA 32 45 7</b>	32	45	7	1.5
<b>SMA 35 45 7</b>	35	45	7	1.5
<b>SMA 40 50 5</b>	40	50	5	1.0
<b>SMA 40 50 7</b>	40	50	7	1.5
<b>SMA 45 55 7</b>	45	55	7	1.5
<b>SMA 45 60 7</b>	45	60	7	1.5
<b>SMA 50 60 7</b>	50	60	7	1.5
<b>SMA 50 65 5</b>	50	65	5	1.0
<b>SMA 55 65 7</b>	55	65	7	1.0
<b>SMA 60 70 7</b>	60	70	7	1.5
<b>SMA 65 75 7</b>	65	75	7	1.5
<b>SMA 70 80 7</b>	70	80	7	1.5
<b>SMA 75 85 7</b>	75	85	7	1.5
<b>SMA 80 90 7</b>	80	90	7	1.5
<b>SMA 90 100 7</b>	90	100	7	1.5
<b>SMA 95 105 7</b>	95	105	7	1.5
<b>SMA 100 110 7</b>	100	110	7	1.5
<b>SMA 110 120 7</b>	110	120	7	1.5
<b>SMA 120 130 7</b>	120	130	7	1.5